



LATEX PLUS

DESCRIPCIÓN

Latex centrifugado concentrado de alto amonio y estabilizado de acuerdo al método ISO 2004. El látex para moldes es un compuesto a base de caucho, especialmente preparado para conseguir interiores de moldes elásticos y resistentes con una productividad perfecta. El látex como compuesto líquido se puede aplicar con brocha, que después de aplicar con múltiples capas y dejando secar entre cada capa, permite construir moldes resistentes de 1/16" a 1/8" de espesor frecuentemente utilizados para vaciados de yeso, concretos, ceras y resinas de poliéster. El Latex tiene una mayor resistencia al rasgado que los hules sintéticos y es preferido para la fabricación de moldes que se sacan del vaciado como los guantes. También es utilizado para revestimientos de materiales logrando que esto sean impermeables.



CARACTERÍSTICAS

Análisis	Límites de Liberación			Resultados
	Método	Mínimo	Máximo	
% CONTENIDO DE HULE SECO (DRC)	ISO 126	60.0	-----	61.47
% CONTENIDO TOTAL DE SOLICOS (TSC)	ISO 124	61.5	-----	62.71
% DIFERENCIAL DE TSC CON DRC	-----	-----	2.0	1.24
PH	ASTM D1076	-----	-----	10.89
% AMONIACO EN LATEX	ISO 125	0.60	-----	0.76
% AMONIACO EN AGUA	ASTM D 1076	1.6	-----	2.04
% ACIDOS GRASOS VOLATILES (VFA)	ISO 506	-----	0.045	0.023
NUMERO DE KOH	ISO 127	-----	0.75	0.48
ESTABILIDAD MECANICA, SEG (MST)	ISO 35	350	-----	635
VISCOSIDAD A 25°C SEGUNDOS COPA FORD 4	-----	-----	-----	22.2
COLOR	-----	BLANCO	-----	BLANCO
OLOR	-----	NO PUTRIDO	-----	NO PUTRIDO
% CONTENIDO DE COAGULO (m/m)	ISO 706	-----	-----	-----
% CONTENIDO DE SEDIMENTOS (m/m)	ISO 2005	-----	-----	-----

NOTA La información aquí proporcionada está basada en el conocimiento actual del producto, se proporciona como guía y descripción del mismo y no constituye garantía de nuestra parte y no nos hace responsables por ningún aspecto o alcance. Para determinación de uso el usuario debe hacer las pruebas correspondientes.

PRODUCTOS INDUSTRIALES PLUS
www.proinplus.com